Interne Qualitätskontrolle / Contrôle de qualité interne

Axonlab
connecting ideas

Kontrolle / Nom du contrôle

Gerät / Appareil

Level

Analyt/
Analyse

Lot. Nr.

Verfall/
Expiration

Toleranz/ Tolérance Qualab		%
Toleranz/ Tolérance Qualab		0.000
Zielwert/Valeur cible		
Standardabweichung/ Déviation standard	±	0.000

Einheit/ Unité		
Datum/ Date	Messwert/ Résultat	Visum/ Visa

-3s	-2s	-1s	Mw Vc	+1s	+2s	+3s
0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

Kontrolle / Nom du contrôle

Gerät / Appareil

Level

Analyt/
Analyse

Lot. Nr.

Verfall/
Expiration

Toleranz/ Tolérance Qualab		%
Toleranz/ Tolérance Qualab		0.000
Zielwert/Valeur cible		
Standardabweichung/ Déviation standard	±	0.000

Einheit/ Unité		
Datum/ Date	Messwert/ Résultat	Visum/ Visa

-3s	-2s	-1s	Mw Vc	+1s	+2s	+3s
0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000